





Entwässerungssysteme

Inhalt

Vasserspiele als Anziehungsmagnet	02
Ait Rinnenabdeckungen gestalten	12
Kastenrinnen mit Abdeckungen	16
inbaubeispiele für Kastenrinnen	
ınd Schlitzrinnen	22
schlitzrinnen: Einfach- und Doppel-	
chlitzausführung	25
inspeiserinnen und Fontänentopf	35
Zubehör	37
Referenzauswahl	38
Planungsmerkmale, hydraulische	
eistungsberechnung	41
rflege- und Wartung	42





Individuelle Entwässerungsrinnen und Gestaltungselemente aus Edelstahl für Brunnenanlagen

ACO Inotec bietet für anspruchsvoll gestaltete Wasserspiele oder Fontänenfelder individuelle Systemlösungen aus dem Werkstoff Edelstahl. Schlitzrinnen oder gedeckte Rinnen sorgen für einen gesicherten Kreislauf des Brunnenwassers.

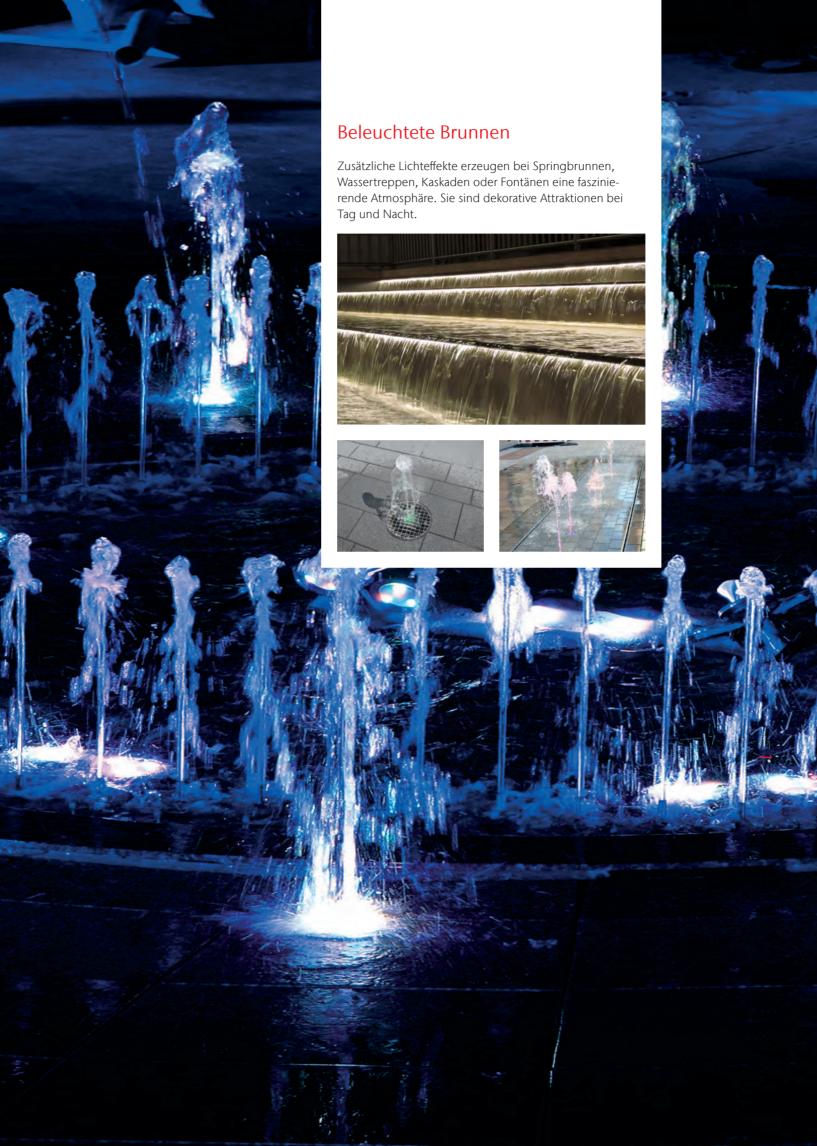












Mit Rinnenabdeckungen gestalten

Durch den Einbau von Doppelrinnen wird zusätzlich anfallendes Oberflächenwasser von den angrenzenden Flächen aufgenommen und gesondert abgeleitet, ohne das Brunnenwasser zu beeinträchtigen.













Brunnenrinnen, in gerader Ausführung mit werkseitig gefertigten Gehrungen, in radialer oder polygonaler Form, werden mit ansprechenden Stabrostabdeckungen oder Maschenrosten versehen. Diese passen sich mit ihrem gleichlaufendem Maschenbild optisch dem Brunnenverlauf perfekt an.







Kastenrinnen für Springbrunnen, Kaskaden, Fontänen

- Objektbezogene Individuallösungen; Rinnenlänge/-breite und Höhe, sowie Lage des Ablaufstutzens – gemäß einer hydraulischen Leistungsberechnung.
- Abdeckungsvarianten sind entsprechend dem Rinnensystem in unterschiedlichen Belastungsklassen lieferbar.
- Alle Bauteile unterliegen der strengen Qualitätskontrolle nach ISO 9001.
- Rutschhemmung der Abdeckungsvarianten nach BGR 181 gemäß DIN 51130 bzw. Rutschwiderstandsklasse der Abdeckungen nach DIN EN 1341 für Außenbereiche.



Typ ino 615 KR Standardrinne als begehbare oder PKW befahrbare Ausführung.



Typ ino 625 KRRadiale Rinnenlösung begehbar oder PKW befahrbar.



Typ ino 680 KRSchwerlastrinne für Brunnenwasser bei Anlagen in der Fläche. Befahrbar mit hohen Radlasten.



Typ ino 685 KRDoppelrinne für Brunnen- und Oberflächenwasser. Je nach Rostausführung befahrbar mit PKW oder LKW.

Kastenrinnen Typ ino 615 KR

Belastungsklasse A 15* DIN EN 1433 und leichtem Fahrverkehr mit eingekanteter Rostauflage für alle Abdeckungsvarianten





Längsstabrost – Edelstahl

- □ mit U-Profilen oder Kämmen
 □ Längsstäbe 20/3 mm oder 20/5 mm oder Rundprofile 8 mm
- lichter Stababstand < 8 mm
- Durchgehend mit Abstandshaltern verschweißt
- Oberfläche glasperlgestrahlt
- Rutschwiderstand R10
- zusätzlich pulverbeschichtet nach RAL (keine Rutschhemmung)
- für alle Rinnenbreiten



befüllbare Abdeckung mit seitlichen Einlaufschlitzen parallel zu den Rinnenseiten

- Edelstahlwanne befüllbar mit Oberflächenbelag z.B. Fliesen, Kunstharzbelag, Terrazzo oder Gussasphalt
- für alle Rinnenbreiten



Gitterrost – Edelstahl

- □ Maschenweite (MW) ca. 30/10 mm
- □ Maschenweite (MW) ca. 22/22 mm
- \square Tragstäbe (TS) von 20 x 2 mm bis 40 x 3 mm
- Rutschwiderstand R10
- Oberfläche elektrolytisch poliert oder gebeizt
- für alle Rinnenbreiten



Montagefertig angeschweißte Flanschverbindung mit EPDM-Dichtung und Schrauben für ein dichtes Rinnensystem. Flansch auf Wunsch tieferliegend, zum Überpflastern.

Optional zur Flanschverbindung

Bei Baustellenverschweißungen von Edelstahl ist eine fachgerechte Nachbehandlung (z.B. durch Beizen) unbedingt notwendig, um die Passivität des Edelstahls wieder vollständig herzustellen.

Technische Daten	
Werkstoff	Edelstahl 1.4301 (V2A) bzw. 1.4404 (V4A) auf Wunsch zusätzlich pulverbeschichtet nach RAL
Materialstärke	2 mm
Lieferlängen	bis 3 m in einem Stück
Rinnenbreite	ab 100 mm nach hydraulischer Leistungsberechnung
Rinnenhöhe	ab 100 bis 250 mm möglich
Wasserlauf	über Wasserspiegelgefälle
Rostlänge	bis 1000 mm

Zubehör

- wasserdicht geschweißte Endstücke, Gehrungen, T-Verbindungen
- eingeschweißte Rohrstutzen für Umlauf- oder Regenwasser
- Rostarretierung

Optional

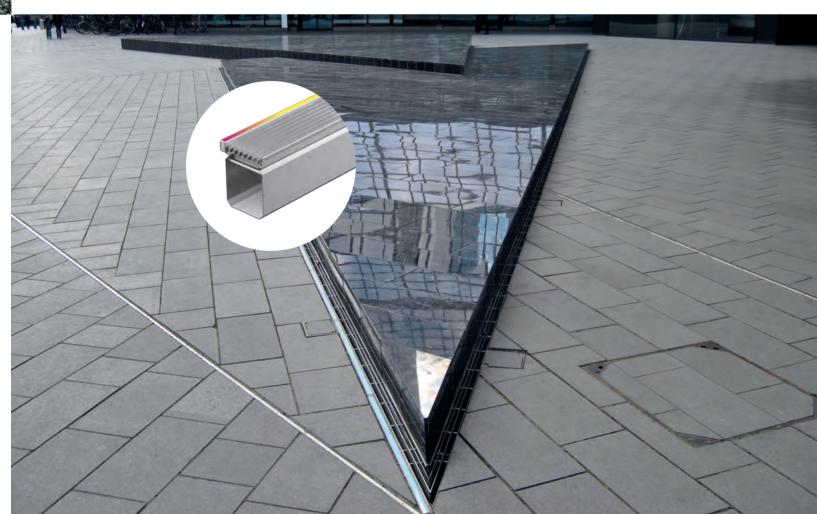
- Sperrflansch bei WU-Beton
- stabile Stellschrauben zur Feinnivellierung und Aufständerung
- einseitig erhöhte Seitenwand

Varianten zur Aufnahme von LED Bodenlichtlinien

Seitlich angeschweißte Profile für die Leuchtmittelaufnahme, wahlweise als Effektlicht für das Brunnenwasser oder als lineare Bodenbeleuchtung. Profile gemäß Vorgabe der Beleuchtungshersteller.







Belastungsklasse bis D 400* DIN EN 1433 mit eingeschweißter Rostauflage







- □ Maschenweite (MW) ca. 30/10 mm
- ☐ Maschenweite (MW) ca. 22/22 mm
- □ Tragstäbe (TS) von 40 x 3 mm bis 60 x 4 mm
- Rutschwiderstand R10
- Oberfläche gebeizt für alle Rinnenbreiten

Querstabrost mit hohen Radlasten befahrbar

☐ Tragstäbe 25/6 bis

- 40/8 mm
- lichter Stababstand 18 mm
- Oberfläche glasperlgestrahlt oder gebeizt
- Rutschwiderstand > R10
- Einkerbungen zur Rutschhemmung und als wasserbrechende Kanten
- für alle Rinnenbreiten

Längsstabrost – Edelstahl mit U-Profilen

- □ Längsstäbe 30/5 mm oder 40/6 mm
- lichter Stababstand < 8 mm
- Durchgehend mit Abstandshaltern verschweißt
- Oberfläche glasperlgestrahlt
- Rutschwiderstand R10
- für alle Rinnenbreiten



befüllbare Abdeckung

als Steinkasten mit seitlichen Einlaufschlitzen parallel zu den Rinnenseiten

- Edelstahlwanne befüllbar mit Pflasterbelag
- für alle Rinnenbreiten

Technische Daten	
Werkstoff	Edelstahl 1.4301 (V2A) bzw. 1.4404 (V4A) auf Wunsch zusätzlich pulverbeschichtet nach RAL
Materialstärke	5 mm
Lieferlängen	bis 2 m in einem Stück
Rinnenbreite	ab 100 mm nach hydraulischer Leistungsberechnung
Rinnenhöhe	ab 100 bis 250 mm möglich
Wasserlauf	über Wasserspiegelgefälle
Rostlänge	bis 1000 mm

Zubehör

- wasserdicht geschweißte Endstücke, Gehrungen, T-Verbindungen
- eingeschweißte Rohrstutzen für Umlauf- oder Regenwasser
- Rostarretierung

Optional

- Sperrflansch bei WU-Beton
- stabile Stellschrauben zur Feinnivellierung und Aufständerung
- einseitig erhöhte Seitenwand



Lichtlinienaufnahme optional



Befahrbare Rinne mit Steinkasten für mittige Pflasterreihe und beidseitigen Einlaufschlitzen

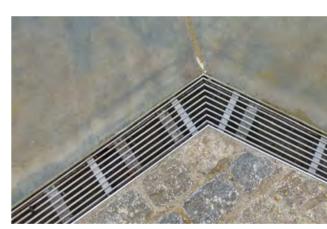
Steinkasten ausgelegt für dicke Pflasterstärken zur Belastung mit Fahrverkehr bis Klasse C 250.



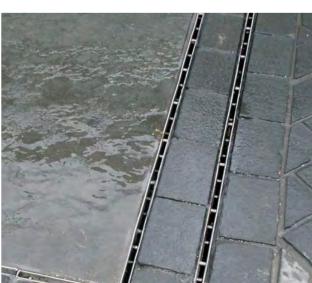
Montagefertig angeschweißte Flanschverbindung mit EPDM-Dichtung und Schrauben für ein dichtes Rinnensystem. Flansch auf Wunsch tieferliegend, zum Überpflastern.

Optional zur Flanschverbindung

Bei Baustellenverschweißungen von Edelstahl ist eine fachgerechte Nachbehandlung (z.B. durch beizen) unbedingt notwendig, um die Passivität des Edelstahls wieder vollständig herzustellen.



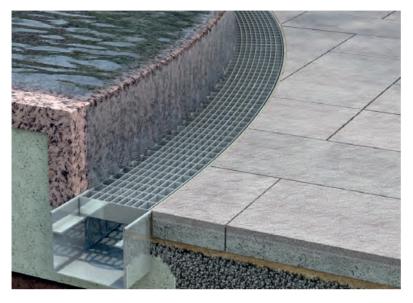
Verschweißte Winkel in allen Gradzahlen.



Rinne befahrbar mit Steinkasten.

Radiale Kastenrinnen Typ ino 625 KR

Belastungsklasse bis B 125* DIN EN 1433 mit eingeschweißter Rostauflage für alle Abdeckungsvarianten



Technische Daten	
Werkstoff	Edelstahl 1.4301 (V2A) bzw. 1.4404 (V4A) auf Wunsch zusätzlich pulverbeschichtet nach RAL
Materialstärke	2 mm
Lieferlängen	bis 3 m in einem Stück
Rinnenbreite	ab 100 mm nach hydrauli- scher Leistungsberechnung
Rinnenhöhe	ab 100 bis 250 mm möglich
Wasserlauf	über Wasserspiegelgefälle
Rostlänge	bis 1000 mm
Radien	frei wählbar



Gitterrost – Edelstahl radial

- □ Maschenweite (MW) ca. 30/10 mm
 □ Tragstäbe (TS) von 20 x 2 mm bis 40 x 3 mm
- Rutschwiderstand R10
- Oberfläche elektrolytisch poliert oder gebeizt
- für alle Rinnenbreiten
- in radialer Ausführung mit einem gleichlaufendem, gerundeten Maschenbild, keine angeschnittenen Maschen



befüllbare Abdeckung

radial mit seitlichen Einlaufschlitzen parallel zu den Rinnenseiten

- Edelstahlwanne befüllbar mit Oberflächenbelag z.B. Fliesen, Kunstharzbelag, Terrazzo oder Gussasphalt
- für alle Rinnenbreiten



Längsstabrost – Edelstahl radial mit U-Profilen

□ Längsstäbe 20/5 mm oder 30/5 mm

- Lichter Stababstand ≤ 8 mm
- durchgehend mit Abstandshaltern verschweißt
- Oberfläche glasperlgestrahlt
- Rutschwiderstand R10
- zusätzlich pulverbeschichtet nach RAL (keine Rutschhemmung)
- für alle Rinnenbreiten





Die Belastungsklasse ist in Abhängigkeit der Rinnendimensionierung und Abdeckungsvariante Montagefertig angeschweißte Flanschverbindung mit EPDM-Dichtung und Schrauben für ein dichtes Rinnensystem. Flansch auf Wunsch tieferliegend, zum Überpflastern.

Optional zur Flanschverbindung

Bei Baustellenverschweißungen von Edelstahl ist eine fachgerechte Nachbehandlung (z.B. durch beizen) unbedingt notwendig, um die Passivität des Edelstahls wieder vollständig herzustellen.

Doppel-Kastenrinnen Typ ino 685 KR

Belastungsklasse bis D 400* DIN EN 1433 zur separaten Ableitung von Brunnen- und Oberflächenwasser



Technische Daten	
Werkstoff	Edelstahl 1.4404 (V4A) oder 1.4301 (V2A)
Materialstärke	5 mm
Lieferlängen	bis 2 m in einem Stück
Rinnenbreite	nach hydraulischer Leistungsberechnung
Rinnenhöhe	ab 150 mm
Wasserlauf	über Wasserspiegelgefälle
Rostlänge	bis 1000 mm



Querstabrost mit hohen Radlasten befahrbar

- □ Tragstäbe 25/6 bis 40/8 mm
- lichter Stababstand 18 mm
- Oberfläche glasperlgestrahlt oder gebeizt
- Rutschwiderstand > R10
- Einkerbungen zur Rutschhemmung und als wasserbrechende Kanten
- für alle Rinnenbreiten



Gitterrost – Edelstahl

- ☐ Maschenweite (MW) ca. 22/22 mm
- □ Maschenweite (MW) ca. 30/10 mm
- □ Tragstäbe (TS) von 40 x 3 mm bis 60 x 4 mm
- Rutschwiderstand R10
- Edelstahl-Oberfläche gebeizt
- für alle Rinnenbreiten

Zubehör

- wasserdicht geschweißte Endstücke, Gehrungen, T-Verbindungen
- eingeschweißte Rohrstutzen für Umlauf- oder Regenwasser
- Sinkkasten mit Schlammeimer zur Ableitung von Regenwasser
- Rostarretierung

Optional

- Sperrflansch bei WU-Beton
- stabile Stellschrauben zur Feinnivellierung und Aufständerung
- einseitig erhöhte Seitenwand



Montagefertig angeschweißte Flanschverbindung mit EPDM-Dichtung und Schrauben für ein dichtes Rinnensystem. Flansch auf Wunsch tieferliegend, zum Überpflastern.

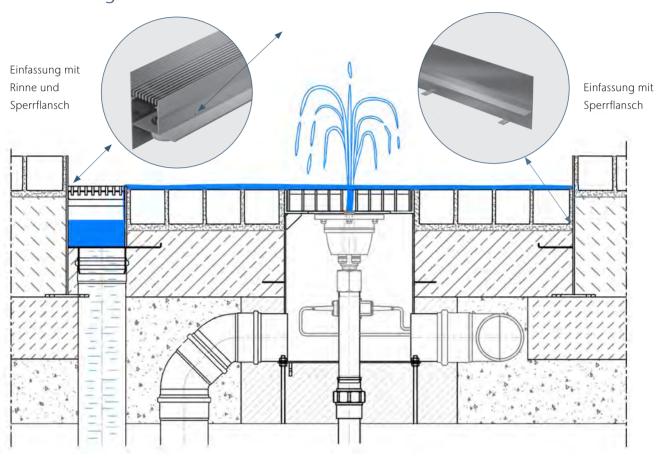


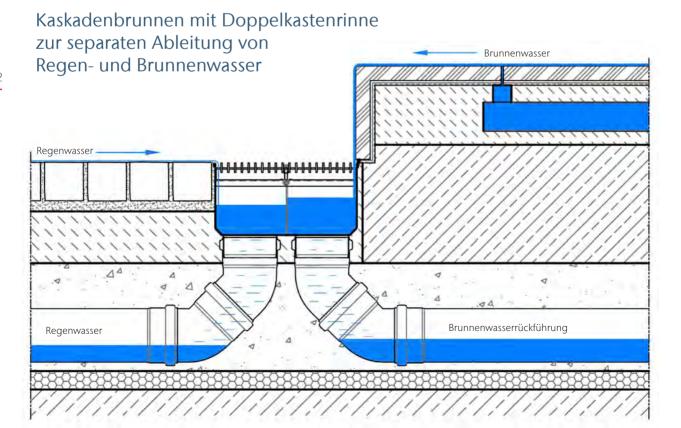
Doppelrinne mit Rohrstutzen für Umlaufwasser, sowie Sinkkasten und Schlammeimer zur Ableitung von Regenwasser.



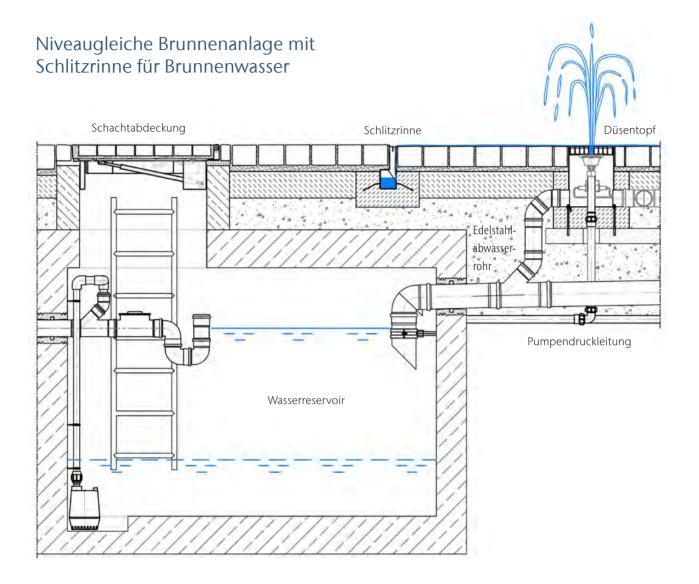
Einbaubeispiele

Kastenrinne für Brunnenwasser und Einfassungen bei tieferliegendem Brunnenbecken





22





Schlitzrinnen

für die Flächenbrunnenentwässerung mit oder ohne Düsenfeld

Rücklauf- oder Ablaufrinnen durch Schlitzrinnen ausgeführt, sind diskret und kaum auffällig. Schmale Schlitze, dem Fugenbild der Pflasterfläche angepasst, werden als gestalterisches Element genutzt.

- Objektbezogene Individuallösungen; Rinnenlänge/Schlitz- und Baubreite/ Höhe, sowie Lage der Revisionskästen – gemäß einer hydraulischen Leistungsberechnung.
- Alle Bauteile unterliegen der strengen Qualitätskontrolle nach ISO 9001.
- Für unterschiedliche Belastungsklassen lieferbar.



Typ ino 660 SR oder 660.2 SRStandardrinne oder Doppelschlitzrinne als begehbare oder PKW befahrbare Ausführung.



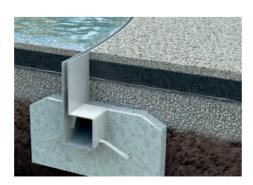
Typ ino 663 SRSchlitzrinne mit großem Aufnahmevolumen für Brunnenwasser. Begehbare oder PKW befahrbare Ausführung.



Typ ino 665 SR radialRadiale Schlitzrinne begehbar oder
PKW befahrbar.



Typ ino 653 SRSchwerlastschlitzrinne für Brunnenwasser bei Anlagen in der Fläche. Befahrbar mit hohen.



Typ ino 654 SR radial

Schwerlastschlitzrinne radial für Brunnenwasser bei Anlagen in der Fläche. Befahrbar mit hohen Radlasten.

Schlitzrinnen Typ ino 660 SR

für eine begrenzte Zulaufmenge Belastungsklasse bis C 250 DIN EN 1433



Doppel-Schlitzrinnen Typ ino 660.2 SR

für separate Ableitung von Brunnenund Regenwasser Belastungsklasse bis B 125 DIN EN 1433



Technische Daten	
Werkstoff	Edelstahl 1.4404 (V4A) oder 1.4301 (V2A)
Materialstärke	2 mm
Lieferlängen	bis 3 m in einem Stück
Bauchbreite	90 mm (oder 2 x 90 mm)
Schlitzbreite	bis 18 mm oder nach Wahl
Schlitzsteghöhe	ab 30 mm – je nach Platten/Pflasterstärke und Verlegeart
Gesamthöhe	bis max. 240 mm
Wasserlauf	über Wasserspiegelgefälle

Zubehör

- wasserdicht angeschweißte Endstücke, T-Verbindungen
- wasserdicht geschweißte Winkel in allen Gradzahlen

Optional

- Sperrflansch bei WU-Beton
- stabile Stellschrauben zur Feinnivellierung und Aufständerung
- einseitig erhöhte Seitenwand
- Lichtlinienaufnahme



660 SR

660.2 SR





Montagefertig angeschweißte Flanschverbindung mit EPDM-Dichtung und Schrauben für ein dichtes Rinnensystem. Flansch auf Wunsch tieferliegend, zum Überpflastern.

Optional zur Flanschverbindung

Bei Baustellenverschweißungen von Edelstahl ist eine fachgerechte Nachbehandlung (z.B. durch beizen) unbedingt notwendig, um die Passivität des Edelstahls wieder vollständig herzustellen.





Wasserdicht eingeschweißte **Revisionskästen**, bei Doppelrinne beidseitig angearbeitet, mit auspflasterbarer Wanne. Standardmaß 200 x 200 mm. Sondermaße z.B. für Plattenraster möglich.



Sonderlösung einer Doppelschlitzrinne zum Einbau am Brunnensockel

als Doppelstockrinne mit zwei Einlaufschlitzen zur separaten Aufnahme des Umlaufwassers bzw. des Oberflächenwassers. Zugang der zwei getrennten Wasserabläufe über einen Revisionskasten. Diese Rinnenkonstruktion ist vorbereitet zur Baustellenverschweißung.

Schlitzrinnen Typ ino 663 SR

mit größerer Baubreite Belastungsklasse bis C 250 DIN EN 1433



Radiale Schlitzrinnen Typ ino 665 SR

Belastungsklasse bis C 250 DIN EN 1433



Technische Daten		
Werkstoff	Edelstahl 1.4404 (V4A) oder 1.4301 (V2A)	
Materialstärke	2 mm	
Lieferlängen	bis 3 m in einem Stück	
Bauchbreite	100/125/150 mm nach hydraulischer Leistungsberechnung	
Schlitzbreite	bis 18 mm oder nach Wahl	
Schlitzsteghöhe	ab 30 mm – je nach Platten/Pflasterstärke und Verlegeart	
Gesamthöhe	bis max. 350 mm	
Wasserlauf	über Wasserspiegelgefälle	
Radien	frei wählnbar	

Zubehör

- wasserdicht angeschweißte Endstücke, T-Verbindungen
- wasserdicht geschweißte Winkel in allen Gradzahlen

Optional

- Sperrflansch bei WU-Beton
- stabile Stellschrauben zur Feinnivellierung und Aufständerung
- einseitig erhöhte Seitenwand
- Lichtlinienaufnahme für Typ 663 SR



Zubehör Schlitzrinnen Typ ino 663 SR und 665 SR

663 SR und 665 SR



Montagefertig angeschweißte Flanschverbindung mit EPDM-Dichtung und Schrauben für ein dichtes Rinnensystem. Flansch auf Wunsch tieferliegend, zum Überpflastern.





Wasserdicht eingeschweißter **Revisionskasten** mit auspflasterbarer Wanne. Standardmaß 200 x 200 mm. Sondermaße z.B. für Plattenraster möglich.



Lichtlinienaufnahme optional



Doppelte Schlitzbreite durch eingeschweißten Mittelsteg zur Vergrößerung der Wasseraufnahme.



Schlitzrinne Schwerlast Typ ino 653 SR Belastungsklasse bis D 400

DIN FN 1433



Radiale Schlitzrinne Schwerlast Typ ino 654 SR

Ausführung radial; Belastungsklasse bis D 400 DIN EN 1433



Technische Daten		
Werkstoff	Edelstahl 1.4404 (V4A) oder 1.4301 (V2A)	
Materialstärke	4 mm	
Lieferlängen	bis 2 m in einem Stück	
Bauchbreite	100/125/150 mm nach hydraulischer Leistungsberechnung	
Schlitzbreite	bis 18 mm oder nach Wahl	
Schlitzsteghöhe	ab 30 mm – je nach Platten/Pflasterstärke und Verlegeart	
Gesamthöhe	bis max. 300 mm	
Wasserlauf	über Wasserspiegelgefälle	
Radien	frei wählbar	

Zubehör

- wasserdicht angeschweißte Endstücke, T-Verbindungen
- wasserdicht geschweißte Winkel in allen Gradzahlen

Optional

- Sperrflansch bei WU-Beton
- stabile Stellschrauben zur Feinnivellierung und Aufständerung
- einseitig erhöhte Seitenwand
- Lichtlinienaufnahme für Typ 663 SR



Zubehör Schlitzrinnen Typ ino 653 SR und 654 SR

653 SR und 654 SR



Montagefertig angeschweißte Flanschverbindung mit EPDM-Dichtung und Schrauben für ein dichtes Rinnensystem. Flansch auf Wunsch tieferliegend, zum Überpflastern.



Rinne mit einseitig erhöhter Seitenwand





Revisionskasten mit auspflasterbarer Wanne. Standardmaß 200 x 200 mm. Sondermaße z.B. für Plattenraster möglich.

Wasserdicht eingeschweißter



Doppelte Schlitzbeite durch eingeschweißten Mittelsteg zur Vergrößerung der Wasseraufnahme.



Sonderlösung für befahrbare Bereiche

Schwerlast Doppelschlitzrinne als Doppelkammerrinne mit mittiger Pflasterreihe und seitlichen Einlaufschlitzen zur separaten Aufnahme des Umlaufwassers bzw. des Oberflächenwassers. Diese Rinne ist vorbereitet zur Baustellenverschweißung.







Einspeiserinnen und Fontänentopf



Einspeiserinne für Wasserspiele, besonders Kaskaden. Mit seitlichem Schlitzauslauf, Prall- und Beruhigungsblechen, Aufständerung sowie Wasserzuführung



Düsentopf zur Bestückung für Wasserfontäne mit Vollstrahldüse

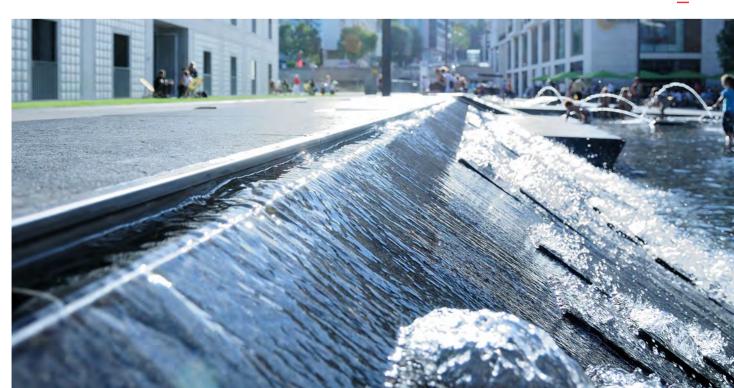


Kombinierte **Einspeise- und Rücklaufrinne** mit Winterabdeckung



Beispiel einer **Wasserschütte** für Kaskadenauslauf nach planerischer Vorgabe

Technische Daten	
Werkstoff	Edelstahl 1.4404 (V4A) oder 1.4301 (V2A)
Materialstärke	2 bis 6 mm





37

Zubehör für Wasserspielanlagen und Springbrunnen



Beckenrücklauf mit Sperrflansch



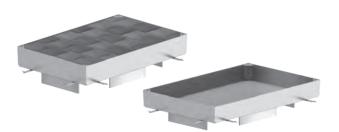
Beckenüberlauf mit Haube und Sperrflansch



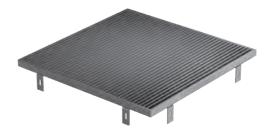
Edelstahl Abflussrohre mit Steckmuffe Werkstoff 1.4404 für die Rücklaufverrohrung innerhalb der Springbrunnenanlage



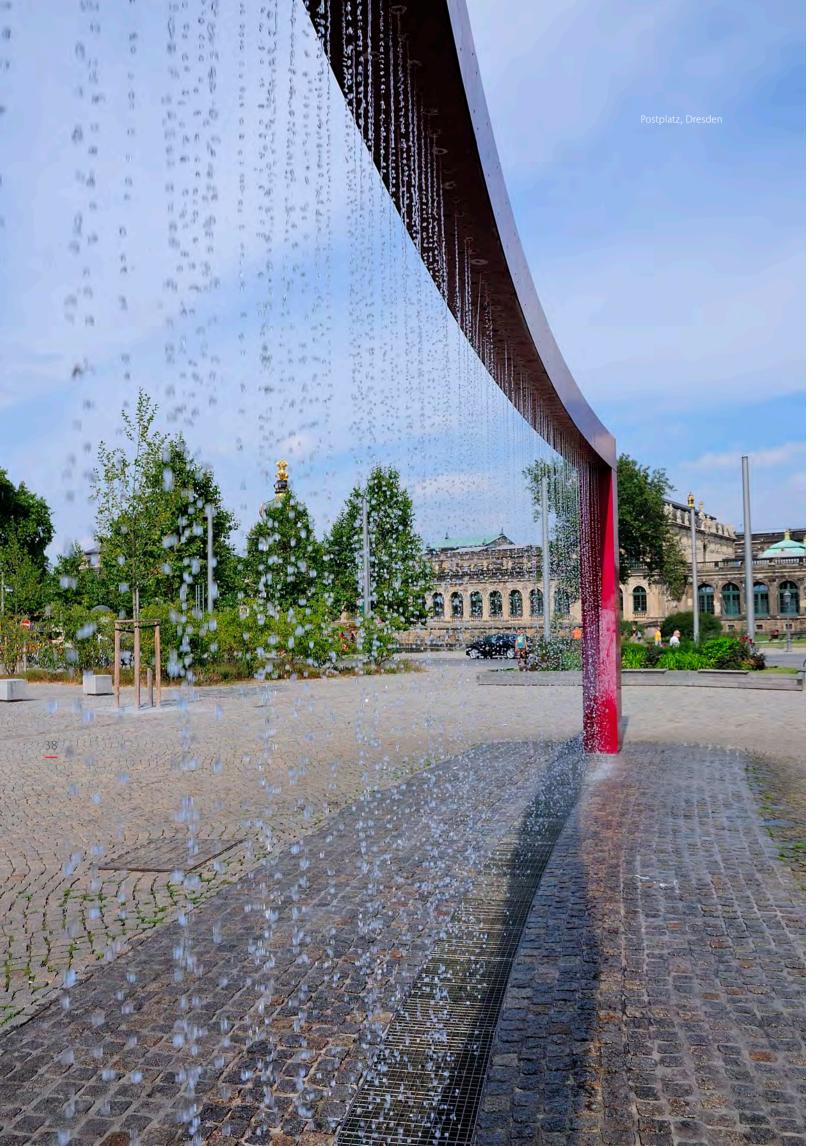
Durchführungselement für die Abdichtungsebene oder **Ablaufkörper** mit Pressdichtungs-flansch 6/6 mm nach EN DIN 18195, bzw. DIN 18532 – 18534



Schachtabdeckungen mit auspflasterbarer Wanne, begehbar oder befahrbar bis Klasse C 250 nach DIN EN 1433



Sauggruben Abdeckung im Brunnenbecken



39

Ausgewählte Wasserspiele mit Komponenten von Inotec



MaxCologne, Köln



Roßplatz, Leipzig



Einkaufcenter Milaneo, Stuttgart



Alter Markt, Landstuhl



Hofgarten, Solingen



Planungsmerkmale und Werkstoffauswahl (Auszug)

Brunnenanlagen werden individuell gestaltet, dafür sind je nach Ausführung folgende Normen einzubeziehen:

DIN EN 1253-1

Schlitzweiten bei der Abdeckung max. 8 mm (Barfußbereich)

DIN EN 1176-1

Fangstellen für Finger und Füße (Kinderspielgeräte)

DIN EN 1433

Belastung für Entwässerungsrinnen in der Verkehrsfläche Klasse A15 – D400. Schlitzweite max. 18 mm

DIN VDE 0100-702

Elektrische Anlagen bei Schwimmbecken

Alle Kriterien sind mit dem Betreiber und eventuellen Versicherungsträgern abzustimmen.

Werkstoffauswahl

Werkstoff 1.4404 (V4A)

für Brunnenanlagen, die zur Vorbeugung von hygienischen Problemen mit Chlorwasser betrieben werden und wo durch den Einsatz von Taumitteln während der Stilllegung im Winter verschärfte Bedingungen gegeben sind.

Werkstoff 1.4301 (V2A)

für Brunnenanlagen, die nicht mit Chlorwasser betrieben werden und im Winter weitgehend von einer Taumittelbelastung* ausgeschlossen sind.

Farbgebung

Pulverbeschichtung ist in allen RAL-Farben möglich. Der Oberflächenschutz von Edelstahl wird dadurch optimiert. Wir erstellen objektbezogene Ausschreibungstexte mit Kostenschätzung und Detailzeichnung.

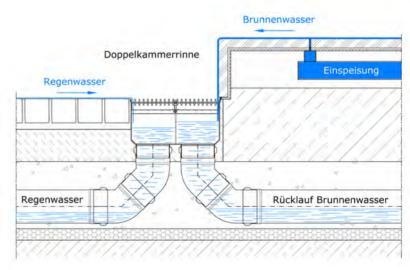
*Trotz der hervorragenden Korrosionsbeständigkeit von austenitischen CrNi-Stählen kann es insbesondere bei Chloridbelastungen zur Korrosion mit Lochfraßgefahr (z. B. durch Tausalze) kommen. Molybdänhaltige V4A-Stähle sind zwar teurer aber wesentlich widerstandsfähiger. Auf den Einsatz von ferritischen Stählen (z. B. 1.4016) bei Brunnenanlagen, sollte grundsätzlich verzichtet werden.

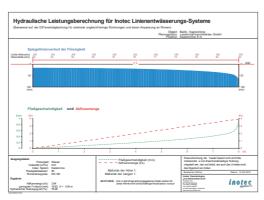
Hydraulische Leistungsberechnung

Umfangreiche Laborversuche an der Fachhochschule Kiel, Institut für Wasserbau, bilden die Grundlage für die von uns eingesetzte Software. Unsere hydraulische Leistungsberechnung ermittelt auf der Basis von Differentialgleichungen die tatsächliche Abflussleistung unserer Rinnen. So sind schnelle und exakte Aussagen möglich.

Wir bieten somit eine Berechnung an, in der die speziellen Gegebenheiten des geplanten Objektes einbezogen werden, etwa die Größe und Struktur der Einzugsflächen, der Volumenstrom des Brunnenwasserkreislaufs, die zu berücksichtigende Bemessungsregenspende, sowie die Lage der Rinnen und/oder der Ablaufpunkte. Neben den speziellen Daten zur Rinnengeometrie wird selbstverständlich auch der Einbausituation Rechnung getragen.

Die tatsächlich zum Abfluss kommende Wassermenge richtet sich neben der vorgegebenen Bemessungsregenspende nach der Oberflächenbeschaffenheit der zu entwässernden Flächen. Beim Brunnenwasser werden für den optimalen Kreislauf die dafür maßgeblichen Kriterien, wie Gefällesituation, geometrische Besonderheiten und Windeinfluss berücksichtigt.







41

Bauteile aus Edelstahl und Stahl feuerverzinkt sind weitgehend wartungsfrei. Bei regelmäßiger Reinigung und Pflege wird die dauerhafte Funktion der Bauteile gewährleistet und die Oberflächen behalten Ihr ansprechendes Aussehen.

Reinigung allgemein

Bei der Reinigung der Edelstahlteile dürfen keinesfalls Hilfsmittel aus normalem Stahl, wie Stahlbürsten, Spachtel oder Stahlwolle eingesetzt werden, da sich durch Abrieb Fremdrost bilden kann.

Bei der Verwendung von Schabern oder ähnlichen Hilfsmitteln ist darauf zu achten, dass Dichtungen und Dichtfugen nicht beschädigt werden.

Grundsätzlich soll nach dem Einsatz von Reinigungsmitteln mit ausreichend klarem Wasser nachgespült werden, bis alle Rückstände von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln beseitigt sind.

Edelstahl im Außenbereich

Im Außenbereich können Verschmutzungen durch Umwelteinflüsse auftreten. Normalerweise reicht Regen zur Reinigung aus, um schädliche Ablagerungen zu verhindern. Bei Flächen, die dem Regen nicht ausgesetzt sind, muss eine regelmäßige Reinigung sichergestellt werden, damit es nicht zu dauerhaften Ablagerungen von Fremdatomen kommt. Besonders wichtig ist die Reinigung in Industrie- und küstennahen Bereichen.

Neben der Ablagerung von Verschmutzungen kann es hier zur Aufkonzentration von Schwefeldioxid oder Chloriden kommen

Sollten durch Metallteile wie Werkzeuge oder Transportmittel Fremdrostspuren auf der Edelstahlfläche entstanden sein, sind diese schnellstmöglich gründlich zu entfernen. Hierzu können handelsübliche Reinigungsschwämme und/oder Edelstahlreiniger verwendet werden.

Bei Sichtflächen ist darauf zu achten, dass die Oberfläche nicht beschädigt wird (ggf. an verdeckter Stelle testen).

Metallpartikel wie Späne oder Schweißspritzer aus Baustählen rosten bei Feuchtigkeit sofort auf Edelstahlflächen. Dies kann zu punktförmigen Korrosionserscheinungen führen. Ebenfalls können Erzfeinpartikel in Baustoffen (z.B. Sande, Mörtel) Korrosion hervorrufen. Hat eine Korrosion eingesetzt, ist die vollständige Entfernung der Roststellen unumgänglich. Dazu können auch abrasive Reinigungsmittel, wie edelstahlgeeignete Schleifvliese oder im Handel erhältliche Beizpasten verwendet werden.

Hinweise für feuerverzinkte Bauteile

Die Schutzwirkung der Feuerverzinkung beruht auf der Bildung von schützenden Deckschichten, die sich im Verlauf einiger Wochen vollständig ausbilden. Daher ist in der ersten Zeit dauerhaft stehende Feuchtigkeit zu vermeiden, und es ist für eine gute Belüftung zu sorgen.

Sollte durch Feuchtigkeitseinwirkung partiell ein dünner, weißlicher Belag entstanden sein, handelt es sich um eine ausschließlich optische Beeinträchtigung. Die Entfernung ist nicht unbedingt erforderlich, da sich dieser Belag in die sich langsam bildende Deckschicht einlagert. Leichter Weißrost kann auch mit einer Edelstahlbürste oder einem Kunststoffschwamm entfernt werden. Die betroffene Zinkoberfläche ist zunächst etwas dunkler. Dies gleicht sich aber nach einiger Zeit wieder an.

Für die Reinigung sollten keine stark sauren oder alkalischen Reiniger verwendet werden.

Wartung

Um die Funktion von Entwässerungsrinnen und Abläufen zu gewährleisten, müssen diese je nach Schmutzanfall regelmäßig gereinigt werden. Schlammeimer und Schmutzsiebe von Einlaufkästen und Abläufen sind regelmäßig zu leeren.

Bei Verschraubungen ist regelmäßig der Festsitz zu prüfen. Lockere Schrauben sind zur Vermeidung von Schäden und Unfallgefahren umgehend nachzuziehen.

Dichtungen und Fugen sind in regelmäßigen Abständen auf Beschädigungen zu prüfen und ggf. zu erneuern.

Die Bauteile sollten in Abständen auf mechanische Beschädigungen untersucht werden. Tiefe Beschädigungen an feuerverzinkten Teilen sind umgehend nachzubehandeln (Kaltverzinken).

Sinnvoll ist es von Seiten des Betreibers je nach Art und Intensität der Nutzung, einen Wartungs- und Reinigungsplan zu erarbeiten, in dem objektspezifisch Reinigungsund Wartungsintervalle festgelegt werden. Dabei sind auch Reinigungsverfahren und die anzuwendenden Mittel zu definieren.

42



Individuelle Entwässerungsrinnen und Abläufe aus Edelstahl und Stahl für Außenanlagen

... aus unserem Portfolio für den Garten-, Landschaftsund Sportplatzbau

www.aco-inotec.de



Weitere Broschüren für den Garten- Landschafts-, und Sportplatzbau Entwässerungssysteme und Bauelemente für Sport-, Spielund Freizeitanlagen www.aco-sport.de





Schulze-Delitzsch-Weg 12 89079 Ulm Telefon 0731 6021398 Telefax 0731 6021533 inotec-ulm@aco.com

Niederlassung Leipzig

Ringstraße 3
04827 Gerichshain
Telefon 034292 632116
Telefax 034292 632118

ACO Inotec GmbH

Postfach 320 24755 Rendsburg Am Ahlmannkai 24782 Büdelsdorf Telefon 04331 354-600 Telefax 04331 354-257 inotec@aco.com www.aco-inotec.de



